

トラブルシューティング

(タップアダプタ)

| | トラブル内容(現象) | 要因 | 確認・対応 |
|---|---------------------------|---|---|
| 1 | 工具が入らない | ① タップアダプタのサイズ(内径、四角部)が間違っている (JIS、OSG等規格の違いでシャンク径、タング寸法が違う) ② ボールブシュ内径にキズ、打痕がある ③ 工具シャンク部にキズ、打痕がある | ① タップアダプタのサイズ、およびタップ規格(シャンク径、四角部サイズ)を確認 ② NTへ修理依頼 ③ 工具の交換 |
| 2 | タッピングチャックに装着出来ない | ① タップアダプタサイズの選定を間違えている ② タッピングチャックのオペレートスリーブの作動不良 ・ダストの付着、噛み込み ・スプリングの劣化 | ① タップアダプタおよびホルダのサイズを確認 ② オペレートスリーブがスムーズに動くか手で確認 ・オペレートスリーブ内部の清掃 ・NTへ修理依頼 |
| 3 | タッピングチャック装着時のガタが大きい | ① タッピングチャックのスチールボールの磨耗 ② タップアダプタR溝部に打痕がある | ① NTへ修理依頼 ② ・タップアダプタの交換 ・打痕が頻繁に発生する場合は、加工条件を見直す ・回転当りの送り上げる (但しタップピッチの100%以下) ・早戻しのタイミングが早すぎる → アプローチ点を離す (目安: タッパーの伸び量+5mm) |
| 4 | 工具が抜ける | ① タップにタッピングチャックテンション量以上の引っ張りが働いている ② アダプタのタップ保持用のスチールボールが磨耗、変形または破損している ③ 超硬タップの場合、アダプタのボールロック機構がスリップしている ④ ボールブシュの作動不良 ・ダストの付着、噛み込み ・スプリングの劣化 | ① ・回転当りの送り上げる (但しタップピッチの100%以下) ・早戻しのタイミングが早すぎる → アプローチ点を離す (目安: タッピングチャックの伸び量+5mm) ② NTへ修理依頼 ③ コレット式のアダプタに交換する ④ ・NTへ修理依頼 ・NTへ修理依頼 |
| 5 | 安全トルク機能付きアダプタ使用時のタップ破損発生 | ① 縮み機構の無いホルダに安全トルク機能付きアダプタを使用している ② 設定トルクが適正でない | ① ・ホルダまたはアダプタの交換 ・安全トルク機能付きアダプタは、縮み機構のあるホルダを選定 ② トルクセッティングを行なう。 |
| 6 | 安全トルク機能付きアダプタ使用時にねじ浅が発生する | ① タップの喰い付きが悪い ② | ① ・下穴入口の面取りを大きくする ・喰い付き山の多いタップに変える (2.5山以上) ② |

| | | ④ 設定トルクが適正でない | ④ トルクセッティングを行なう |
|---|---------------------------|--|---|
| 7 | 長さ調整機構付きアダプタで長さ調整の作動が出来ない | ① 操作不良 ② 摺動部への切粉、ダストの付着・噛み込み アダプタハウジング破損により、部品が空回りしている | ① 六角穴にレンチを挿入し、押し込みながら回す ② 摺動部の清掃 ③ NTへ修理依頼 |
| 8 | タップ刃部がボールプシュに干渉してしまう | ① 管用タップの場合、Mネジ用のタップアダプタを使用している ② -R型の場合、ストッパーが破損し、挿入長が深くなっている | ① 管用タップの場合は、管用タップ用のアダプタ(PT型)を使用する ② NTへ修理依頼 |
| 9 | ボールプシュの動きが悪い | ① ダストの付着・噛み込みによる作動不良 ② スプリングの劣化 | ① NTへ修理依頼 ② NTへ修理依頼 |