

トラブルシューティング ("R"ゼロセッタ)

	トラブル内容(現象)	要因	確認・対応
1	ホルダのクランプが出来ない または外せない	① 引込みハンドルがアンクランプまで戻りきっていない ② HSK、UTSシャンクは食付きやすい ③ 指定以外のプルスタッドボルトを使用している (SPZ-NTの場合)	① 緩み方向へ目いっぱい回す ② 力を入れて緩める ③ 指定のプルスタッドボルトを使用する
2	端面が密着しない (HSK、UTSシャンクの場合)	① ホルダ、およびホルダサポートのテーパ、端面部へのゴミの付着 ② ホルダ、およびホルダサポートのテーパ、端面部にキズがある	① ホルダ、ホルダサポートを清掃する ② 暫定処置として、油砥石、サンドペーパー(#3000)で削る
3	クランプハンドルが重い	① 回転軸、摺動面のゴミの噛み込み	① ・ゴミを除去する ・NTへ修理依頼
4	規定の振れ精度が出ていない	① ホルダ、およびホルダサポートのテーパ、端面部へのゴミの付着 ② ホルダ、およびホルダサポートのテーパ、端面部にキズがある	① ホルダ、ホルダサポートを清掃する ② 暫定処置として、油砥石、サンドペーパー(#3000)で削る
5	ホルダサポートの回転が重い	① 回り止めキーの干渉 ② ベアリングの磨耗、劣化	① キーを下げて固定する ② NTへ修理依頼
6	テストインジゲータの動きが悪い	① 油の固着 ② 測定器の破損	① 測定器回りを清掃する ② テストインジゲータを交換する