

トラブルシューティング

(マスターアーバ)

	トラブル内容(現象)	要因	確認・対応
1	精度が出ない	① ホルダシャンク部およびスピンドル内径、端面部への切粉、ダストの噛み込み・付着 ② 機械・プリセッターのスピンドル精度不良	① ホルダシャンク部およびスピンドル内径、端面部を清掃する ② スピンドル内径、端面の振れ精度を確認する (機械メーカーへ問い合わせ)

2