

# トラブルシューティング (ジグ用ブシュ)

	トラブル内容(現象)	要因	確認・対応
1	ブシュプレートに入らない	① 固定ブシュの場合、ブシュプレートの穴寸法および寸法公差を間違えている	① ブシュプレートの穴をH7公差にする
2	工具が入らない	① リーマ加工に精級ドリル用または並級ドリル用のブシュを使用している ② 固定ブシュの場合、ブシュプレートの穴寸法が小さく、圧入時に内径が収縮されている	① リーマ加工の場合は、リーマ用のブシュを選定する ② ブシュプレートの穴をH7公差にする
3	穴径の精度が出ない	① ブシュの磨耗 ② 並級を使用している ③ ブシュが正しく固定されていない	① ブシュを交換する ② 精級を使用する ③ ブシュの固定を確認する
4	摩耗が早い	① ブシュがしっかり固定されていない ② 機械主軸とブシュの芯ズレが大きい	① ブシュの固定を確認する ② 芯を調整し直す
5	ワークに傷が付く	① 切粉がうまく排出されていない	① ブシュプレートとワークの隙間を可能な限り無くす
6	止めネジ、止めガネでブシュが固定されない	① 案内用固定ブシュがブシュプレートに奥まで挿入されていない ② 差込ブシュと案内用固定ブシュのサイズが間違っている ③ ブシュと止めネジ間のピッチを間違えている ④ 止めネジ、または止めガネの磨耗	① 差込ブシュのツバ端面がプレートに当るように案内用固定ブシュを挿入する ② サイズを確認する ③ ピッチを確認する ④ 止めネジ、または止めガネを交換する