

トラブルシューティング (メントリシリーズ)

	トラブル内容(現象)	要因	確認・対応
1	<p>切れ味が悪い 加工面に傷が付く(面粗度が悪い、峯れ、カエリが出る、ピピリ等)</p>	<p>① 加工条件が合っていない ・回転数が速い又は遅い ・ワーク保持剛性がない</p> <p>② ホルダ切れ刃部の磨耗、溶着</p> <p>③ メントリ工具の選定違い ・メントリ: アルミ、軟鋼等の軟らかい材質 ・NEWメントリ: 一般鋼、鋳鉄 ・チップ選定が材質に適合していない ・No. 504: 一般鋼、鋳鉄 ・No. 510: アルミ、軟鋼等の軟らかい材質</p> <p>④ チップとチップ座に隙間がある ・ゴミの噛み込みによる隙間 ・チップ取り付け不具合による隙間</p> <p>⑤ 加工径が合っていない</p>	<p>① 加工条件の見直し ・回転数の見直し ・ワークをしっかり固定する</p> <p>② NTに再研磨依頼</p> <p>③ メントリ工具の再選定 (参考: 硬度HB200以上…一般鋼 HB200以下…軟鋼)</p> <p>④ チップ取り付けボルトの締め直し ・チップ及びチップ座を清掃する ・チップを座に乗せてからネジを締付ける</p> <p>⑤ 加工径に合ったメントリ工具を選定する</p>
2	<p>寿命が短い</p>	<p>① 加工条件が合っていない ・回転数が速い又は遅い</p> <p>② メントリ工具の選定違い ・メントリ: アルミ、軟鋼等の軟らかい材質 ・NEWメントリ: 一般鋼、鋳鉄 ・チップ選定が材質に適合していない ・No. 504: 一般鋼、鋳鉄 ・No. 510: アルミ、軟鋼等の軟らかい材質</p>	<p>① 回転数の見直し</p> <p>② ・メントリ工具の再選定 (参考: 硬度HB200以上…一般鋼 HB200以下…軟鋼) ・メントリドリルをしようしている場合は、ゴールドメントリドリルを使用する</p>
3	<p>チップが取り付けかない</p>	<p>① 指定チップをつけていない</p> <p>② 指定のチップ取り付けボルトを使用していない</p>	<p>① 指定チップを使用する</p> <p>② 指定取り付けボルトを使用する</p>