

# トラブルシューティング (アジャスタブルアダプタ)

トラブル内容(現象)	要因	確認・対応
1 工具が取り付けかない 食い付かない	① アダプタ内径、および工具シャンク部への切粉、ダストの噛み込み・付着  ② アダプタ内径、および工具シャンク部への油分の付着  ③ モールステーパサイズが間違っている  ④ アダプタ内径または工具シャンク部に傷、打痕がある  ⑤ 工具シャンクのテーパ当り不良	① アダプタ内径、および工具シャンク部を清掃する  ② アダプタ内径、および工具シャンク部を清掃(脱脂)する  ③ モールステーパサイズを確認する  ④ ・アダプタまたは工具を交換する。 ・暫定処置として、不具合部を修正する(#1000以上のペーパー等で磨く) NTでは研磨修正不可  ⑤ 工具を交換する
2 保持精度が悪い	① アダプタ内径、および工具シャンク部への切粉、ダストの噛み込み・付着  ② アダプタ内径または工具シャンク部に傷、打痕がある  ③ 工具の精度不良	① アダプタ内径、および工具シャンク部を清掃する  ② ・アダプタまたは工具を交換する ・暫定処置として、不具合部を修正する(#1000以上のペーパー等で磨く) NTでは研磨修正不可  ③ 工具を交換する
3 工具が外れない	① スラスト抵抗が大きい為、テーパが強く食い付いている	① ・コッターを使用、もしくは工具タンク側から強く叩く ・切削条件の見直し(切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安:約20%)
4 ナットが回らない	① ネジ部への切粉、ダストの噛み込み・付着  ② ロックネジを緩めていない  ③ ロックネジの締めすぎによる内部部品(スプリングリング)の破損	① ネジ部を清掃する  ② ロックネジを緩める  ③ NTへ修理依頼
5 キーが外れる	① キーの磨耗、変形	① キーを交換する
6 スピンドルもしくはサイドロックホルダ(SLB型)に入らない	① キー寸法が合っていない ・ホルダの選定を間違っている  ・スピンドルの製作不良  ② スピンドル形状に合ったアダプタを選定していない	① ・キー寸法を確認する ・スピンドル寸法を確認する(機械メーカーへ問い合わせ)  ② スピンドルの寸法を確認する
7 ドリリングチャックに入らない	① SSMAナットのサイズが違う  ② Trナットを使用している	① SSMAナットのサイズを確認する  ② SSMAナットに交換する
8 加工中に工具が抜ける	① アダプタ内径、および工具シャンク部への切粉、ダストの噛み込み・付着  ② アダプタ内径、および工具シャンク部への油分の付着  ③ 工具シャンクのテーパ当り不良	① アダプタ内径、および工具シャンク部を清掃する  ② アダプタ内径、および工具シャンク部を清掃(脱脂)する  ③ 工具を交換する

9	加工中にスピンドルから抜ける、または沈む	① Trナットがスピンドル端面に当たっていない  ② 加工振動によるサイドロックネジの緩み  ③ ナットのロックネジの締め忘れ	① Trナットがスピンドル端面に当るまで挿入する  ② 切削条件の見直し(切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安:約20%)  ③ ナットのロックネジを締める
10	加工精度が安定しない	① 切削抵抗が高い	① 切削条件の見直し(切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安:約20%)
11	ボディが割れる	① 加工によるスラスト抵抗が大きすぎる	① 切削条件の見直し(切削抵抗を小さくする) a. 回転を上げるか送りを下げる (目安:約20%)