



マシニングセンタ用 高圧洗浄ツール PAT.P

BT30用

# Boost *Master* BMA

**NEW**

工作機の常識を、変える。

クーラントを増圧、噴射。ATC可能な高圧洗浄ツール。

BT30小型マシニングセンタに  
ワーク洗浄機能を追加しませんか？



製品紹介動画  
はこちら

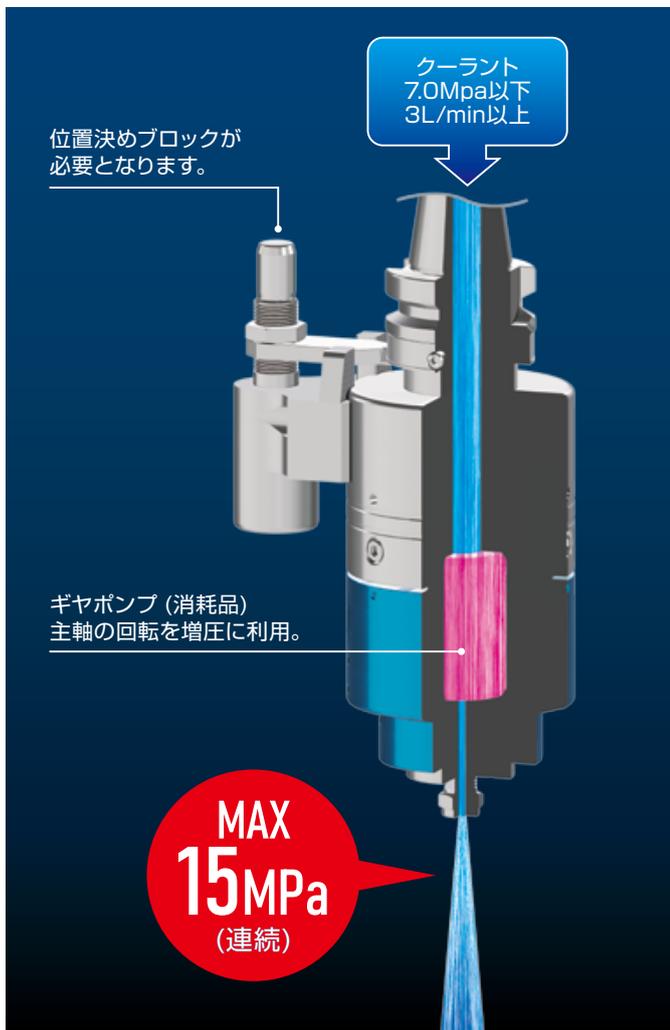
MAX  
**15MPa**  
(連続)

## クーラントを増圧、噴射。ATC可能な高圧洗浄ツール。

- 切屑を狙い撃ち除去  
 φ7深さ100mm穴底の切屑を0.5秒で除去
- 工程集約、作業改善を実現  
 高圧洗浄機レス化、遊休設備の活用
- 省エネ、省スペースを実現  
 機外高圧ポンプ、冷却装置不要



### メカニズム



### 仕様

#### 推奨使用環境

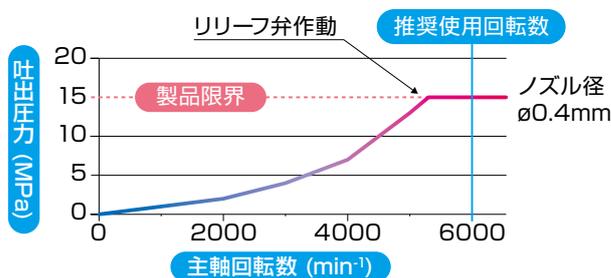
入力 (M/C出力)	推奨使用回転数	6,000min <sup>-1</sup>
	クーラントろ過フィルタ	10μm以下推奨

- ・ オイルスキマー等の油分除去装置付き設備を推奨します。
- ・ 鋳物加工を行う機械での本製品の使用は避けてください。クーラント中に鋳物の粉末が含まれていると、製品寿命が著しく低下する場合があります。

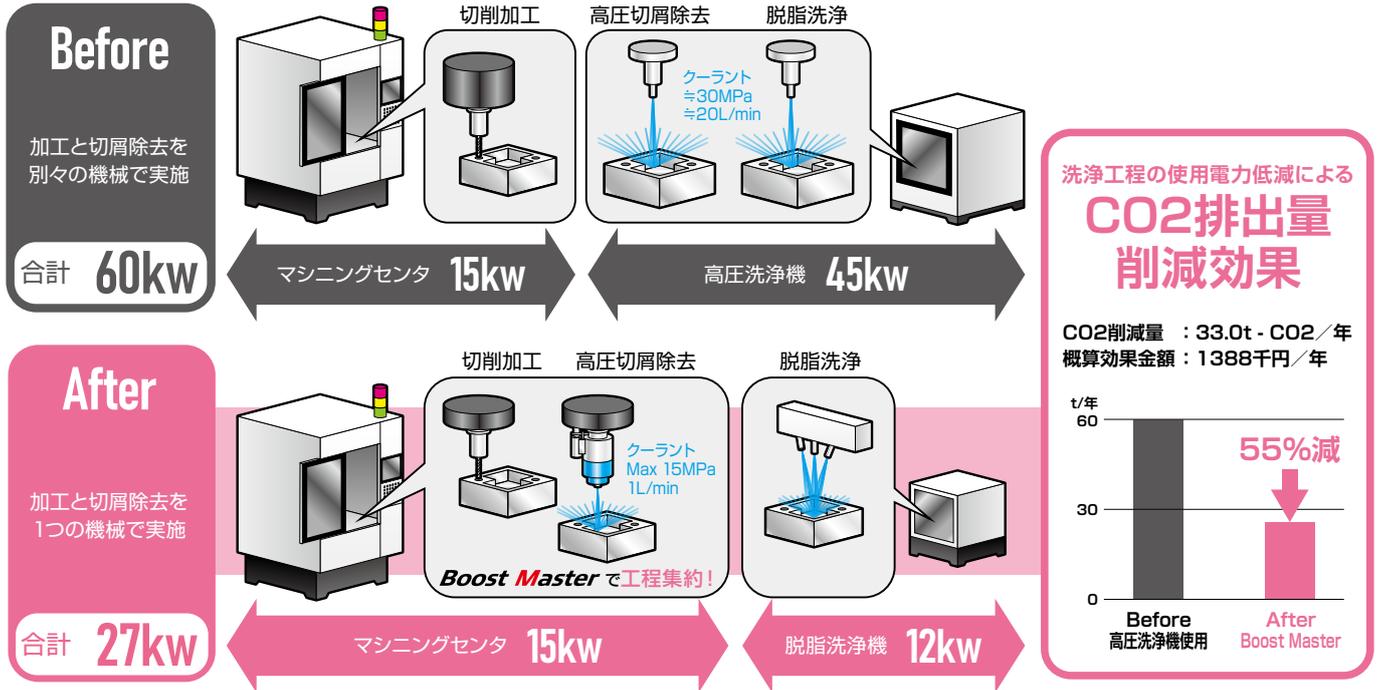
#### 仕様 (標準スペック)

入力 (M/C出力)	クーラント入力圧	7.0MPa以下
	クーラント流入量	3ℓ/min以上
	クーラント温度	40℃以下
出力	最大クーラント吐出圧	15MPa
	吐出流量 (15MPa時)	1.23ℓ/min
	標準ノズル孔径	0.4mm
その他	使用クーラント	水溶性限定 (希釈濃度10%以下)

#### 主軸回転数とクーラント吐出圧力の相関

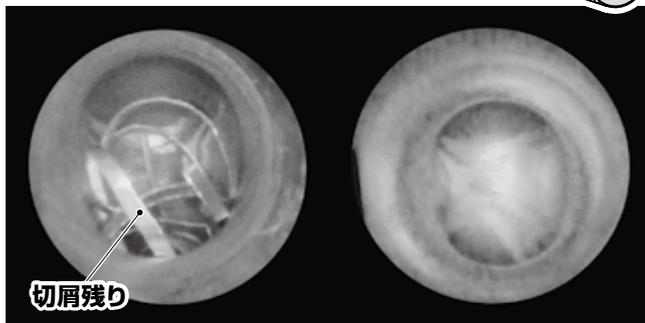
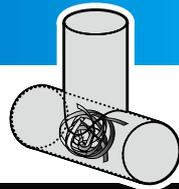


## 効果事例 ①



## 効果事例 ②

交差穴の切屑除去を手作業から加工工程内に集約

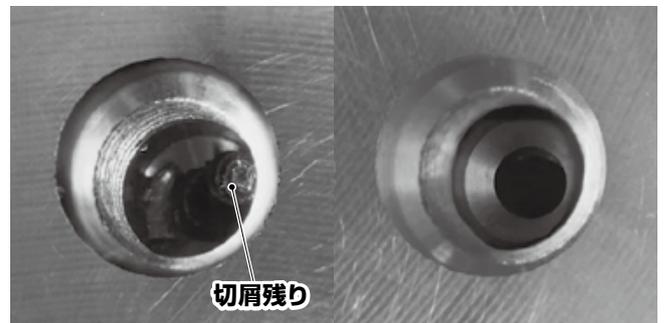


Before

After

## 効果事例 ③

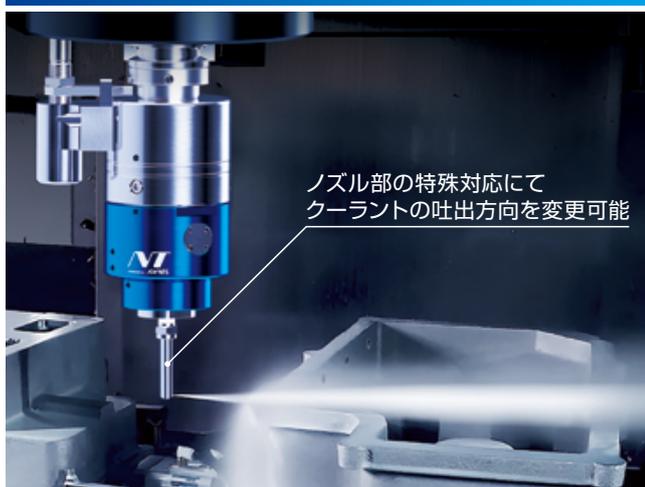
止まりタップ穴の切屑除去を手作業から加工工程内に集約



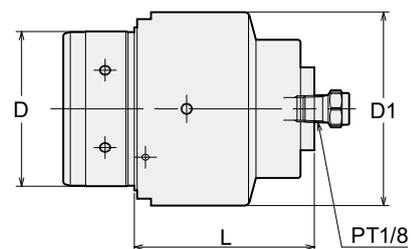
Before

After

## 特殊対応事例



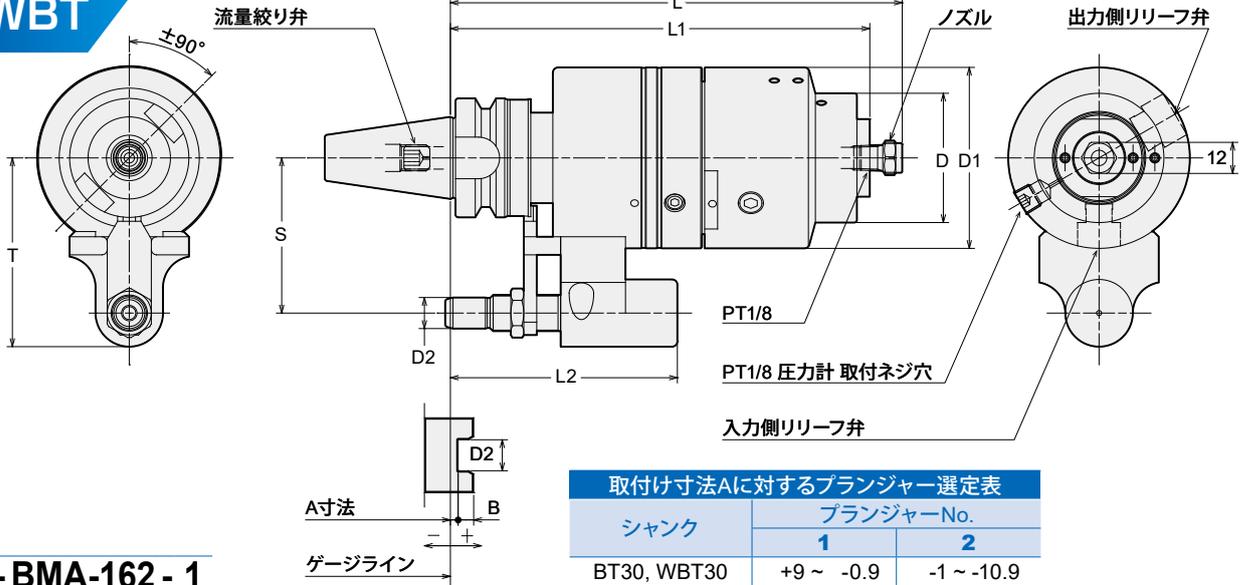
## 交換用ポンプユニット



商品コード	型式	D	D1	L	ノズル孔径
2974 00101001	BMA-GP-1	56	70	64.5	0.4

ポンプユニットは消耗品です。必要に応じ交換用ポンプユニットをご利用ください。

# BT, WBT



取付け寸法Aに対するプランジャー選定表		
シャンク	プランジャーNo.	
	1	2
BT30, WBT30	+9 ~ -0.9	-1 ~ -10.9

ご注文例

**BT30 -BMA-162- 1**

シャンクサイズ

プランジャーNo.

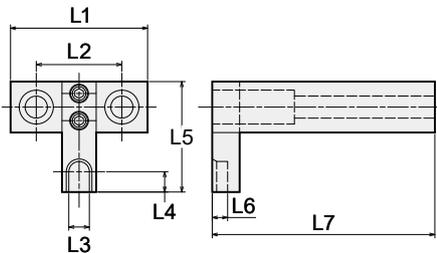
BT シャンク		WBT シャンク		D	D1	D2	L	L1	L2	S	T	B	標準ノズル孔径	kg
商品コード	型式	商品コード	型式	50	70	12	(174)	162	88	60	73	6	0.4	2.5
2970 0011162 ※	BT30-BMA-162- ※	3380 0011162 ※	WBT30-BMA-162- ※											

- ポンプユニットは消耗品です。必要に応じ交換用ポンプユニットをご利用ください。
- 注文時は商品コードと型式の※部分にプランジャーNo.を記入します。
- クーラント入力圧が1.5MPaを超える場合には付属の流量絞り弁を取り付けてご使用下さい。

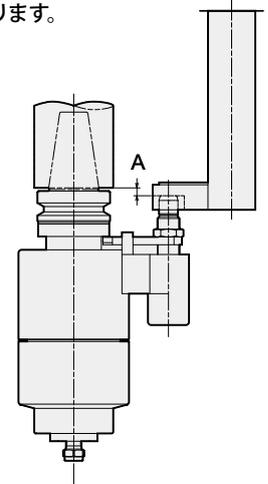
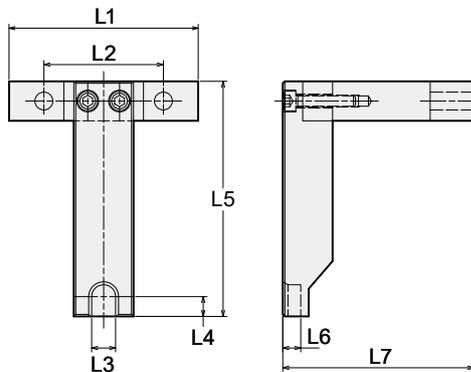
## 位置決めブロック

機械の仕様によっては位置決めブロックを取り付けできない場合があります。事前に機械メーカーにご確認ください。

Type1



Type2



商品コード	型式	対応機種		Type	L1	L2	L3 <sup>+0.03</sup> / <sub>-0.01</sub>	L4	L5	L6	L7	A	取付ボルト
		メーカー	型式										
3170 01010312	IGB-BMA-FANUC-12-1	FANUC	ROBODRILL	1	80	50	12	14	65	9	130	3	M12X100
3170 02010312	IGB-BMA-BROTHER-12-1	ブラザー	S300Xd1	2	95	60	12	11	120	9	96	9	M8X35
			S500Xd1										
3170 02020312	IGB-BMA-BROTHER-12-2	ブラザー	S700Xd1	2	105	75	12	11	129	9	116	9	M10X35
			U500Xd1										
3170 02030312	IGB-BMA-BROTHER-12-3	ブラザー	SX1	2	80	30	12	11	142	9	167.5	9	M6X30
			SX2										
			W1000Xd1										
			RX1										
			R450Xd1										
			R650Xd1										

加工の問題点をお知らせください。問題解決に向けて協力いたします。  
 テクノコール ☎ 0120-04-0102    テクノメール [technomail@nttool.co.jp](mailto:technomail@nttool.co.jp)

**NT エヌティーツール**株式会社 [www.nttool.com](http://www.nttool.com)

エヌティーツール取扱店